

永银精机
CNC MACHINERY

V^{系列}
Series

VF1210L

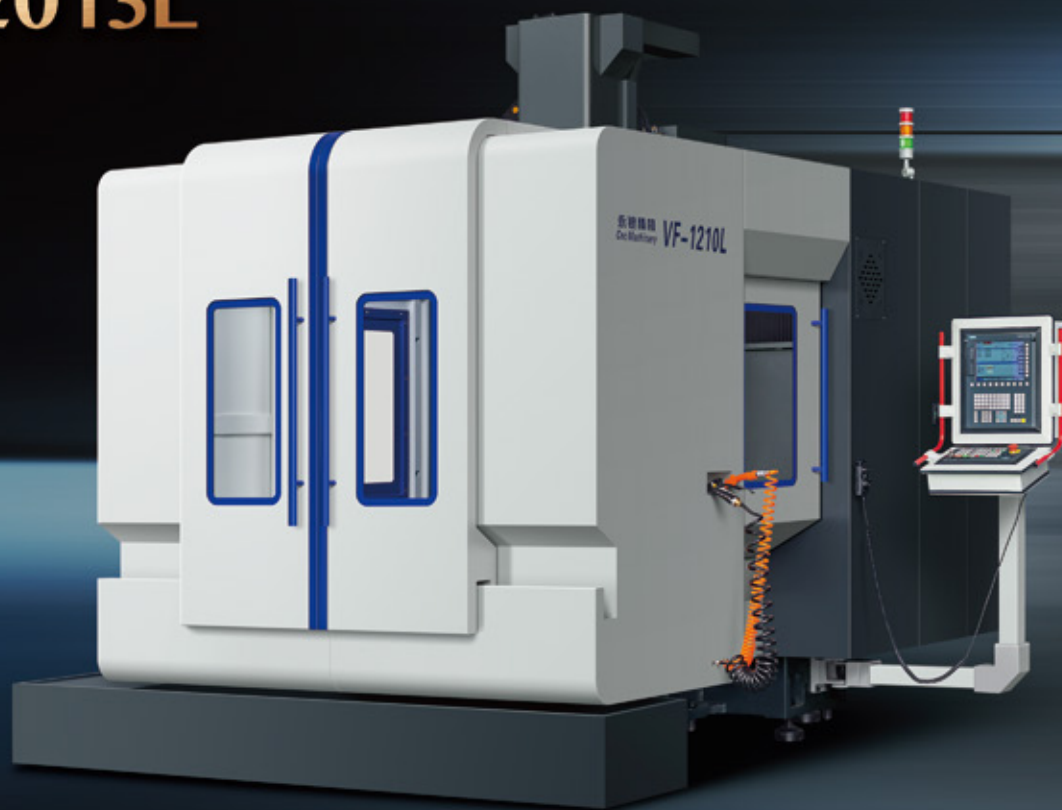
龙门高速机

VF1613L

龙门高速机

VF2013L

龙门高速机



高精度龙门高速铣

高效率 · 高效能 · 全自动化

V系列 Series

VF1210L

VF1613L

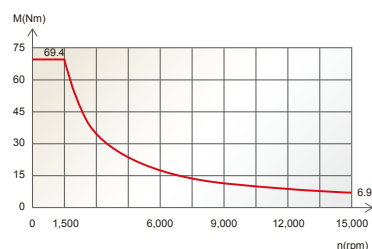
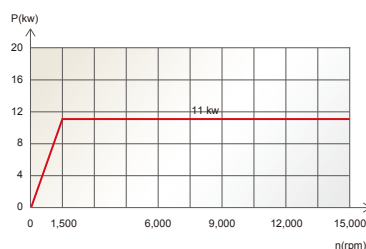
VF2013L

高效率 · 高效能

V系列立式综合加工机，具有高速、高马力、高刚性的特性，为加工需求提供一彻底的解决方案。最新技术打造的V系列，采用高韧性强化米汉纳铸件，并运用有限元素法进行分析，在每个细节处都有令人惊叹的表现。

基底: 1,500 rpm Max: 15,000 rpm

11 kw



高速、高精度的主轴

主轴采用精密级斜角滚珠轴承，高速、高精度，转速可达15,000rpm / 18,000rpm / 20,000rpm / 24,000rpm。



稳定可靠的ATC

ATC马达及刀盘马达皆不附刹车器，马达定位由变频器的电子刹车控制，无刹车器故障问题，定位准确，增加刀库稳定性，减少售服问题。

ATC马达由变频器多段速控制，可以缓冲启动、缓冲停止，有效降低ATC惯量；并做到缓冲扣刀及缓冲插刀，保证主轴不受冲击。



VF1210L

龙门高速机

VF1613L

龙门高速机

VF2013L

龙门高速机



1. 螺旋排屑装置有效提高工作效率
2. 链式排屑装置有效提高工作效率
3. 对刀仪能有效提高加工精度
4. 油水分离机能有效保护切削液使用
5. 主轴冷却机，保证主轴冷却恒温
6. 高压水枪 / 气枪，便于清除废屑
7. 大功率水泵，能及时排屑



高效率 · 高效能 · 全自动化



系统选配:

德国·海德汉

德国·西门子

日本·法那科

日本·三菱

西班牙·法格

人性化之人机操作界面

- 符合安全规范及可以旋转操作面盘，操作容易。
- 故障警示讯号显示于荧幕上，容易排除。
- 分离式手轮设计，操作方便。

便利操作的作业环境

- Y轴的超大行程设计，更胜于其他同行程规格的产品。
- 丰富客户加工的多元化。
- 良好的机台门开宽度及主轴、工作台的“可接近性”。
- 主轴中心距机台前缘距离更便于操作。



进口高速精密滚珠螺杆



进口高速精密轨道



德国海德汉高精密光栅尺



进口热缩仪



进口高精度轴承



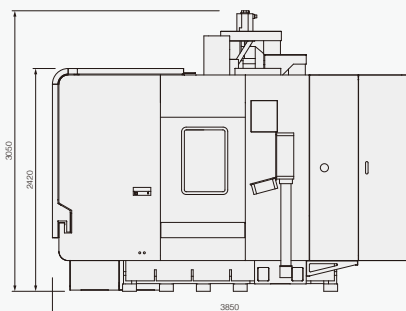
高速精密刀柄 BT40 / HSKA63

相关尺寸

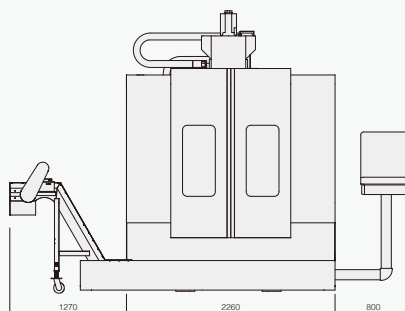
单位: mm

VF1210L

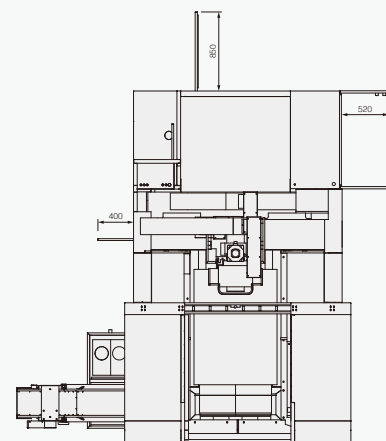
龙门高速机



侧面



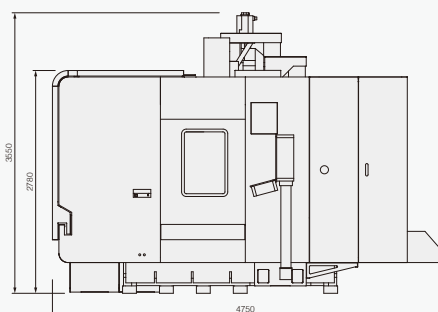
正面



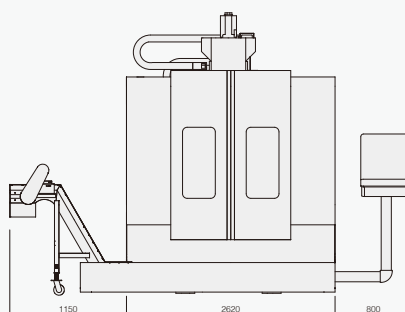
顶面

VF1613L

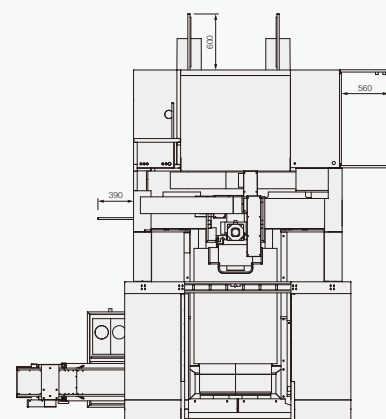
龙门高速机



侧面



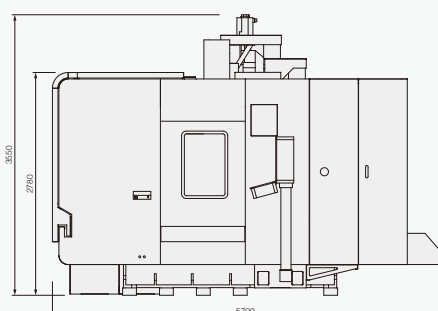
正面



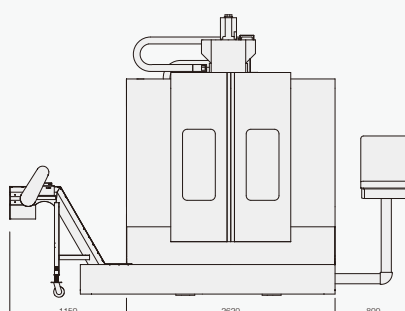
顶面

VF2013L

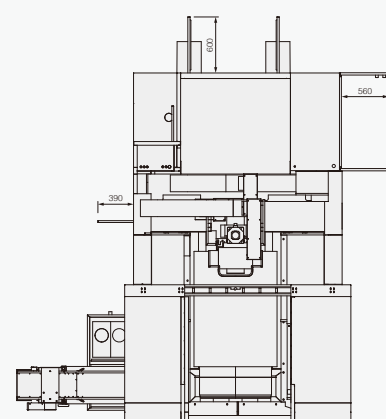
龙门高速机



侧面



正面



顶面

规格表

	VF1210L	VF1613L	VF2013L
主 轴			
主轴转速	50~15,000 rpm	50~15,000 rpm	50~15,000 rpm
主轴马达功率（连续 / 30分钟 / 10分钟）	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5 / 11 kw	5.5 / 7.5 / 11 kw
主轴端孔斜度	BT40 / HSKA63	BT40 / HSKA63	BT40 / HSKA63
主轴前端轴承直径	Ø70 mm	Ø70 mm	Ø70 mm
行 程			
X 轴行程	1,200 mm	1,600 mm	2,000 mm
Y 轴行程	1,000 mm	1,300 mm	1,300 mm
Z 轴行程	500 mm	600 mm	600 mm
主轴鼻端至工作台面距离	300~800 mm	300~900 mm	300~900 mm
龙门宽度	1,050 mm	1,400 mm	1,400 mm
龙门通过高度	900 mm	1,000 mm	1,000 mm
工 作 台			
工作台尺寸	1,300 x 900 mm	1,700 x 1,200 mm	2,100 x 1,200 mm
T型槽尺寸（槽数 x 宽度 x 间距）	5 x 18 x 165 mm	7 x 18 x 150 mm	7 x 18 x 150 mm
工作台最大平均负载	2,000 kg	3,000 kg	4,000 kg
进 给			
快速推送速度（X / Y / Z）	36 / 36 / 36 m/min.	36 / 36 / 36 m/min.	36 / 36 / 36 m/min.
切削推送速度	1~10,000 mm/min.	1~10,000 mm/min.	1~10,000 mm/min.
自动换刀系统			
刀具数量	24 T	24 T	24 T
刀具重量	6 kg/pc	6 kg/pc	6 kg/pc
拉刀螺栓规格	MAS-P40T-1	MAS-P40T-1	MAS-P40T-1
最大刀具尺寸	Ø90 x 300 mm	Ø90 x 300 mm	Ø90 x 300 mm
邻近无刀具最大直径	Ø140 mm	Ø140 mm	Ø140 mm
刀具自动交换方式	刀臂式	刀臂式	刀臂式
选刀方式	随机记忆方式	随机记忆方式	随机记忆方式
其 它			
空压源	6.5 kg/cm²	6.5 kg/cm²	6.5 kg/cm²
动力源容量	30 kVA	35 kVA	40 kVA
机器重量	8,500 kg	10,000 kg	16,000 kg

本公司随时进行研究改进的工作，因此保有更改设计、规格功能之权利。



UIT
宁波川田精密机械有限公司

地址：浙江省余姚市阳明街道康山工业园
电话：0574-6253 9698 / 6253 6996
传真：0574-6266 6206
E-mail: sales@cncyongyin.com