

永银精机
CNC MACHINERY

V系列
Series



VF650L
VF760L
VF870L

VF1090
VF1250



中高速雕铣机

高效率 · 高效能 · 全自动化

- V系列立式综合加工机，是为高效率加工需求的产业所设计的最新工具机产品；广泛适用于大量生产汽车零部件，以及各类精密模具加工生产，更符合多数模具生产规格使用。
- 本系列产品采用高韧性强化米汉纳铸件，整合严谨的铲花技术，搭配高刚性的机体结构及精密的轴向进给系统，确保高精度加工能力。
- 最佳力流设计的进给系统采用高刚性直结设计，装配预拉，Z轴头部采用无配重设计，运动快速确保最佳精度；高速精密的主轴有各式模组，供不同加工需求选择；稳定可靠的自动刀具交换机构（ATC）、环保的油水分离设计及切屑自动汇排流设计、人性化的人机操作介面。

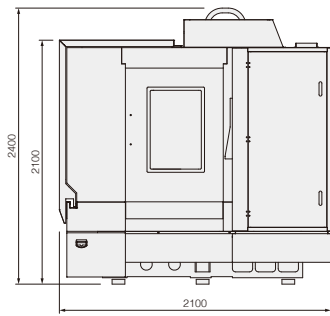


高速、高精度的主轴

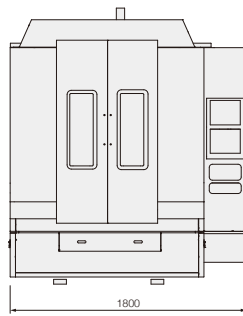
主轴采用精密级斜角滚珠轴承，高速、高精度，转速可达
15,000rpm / 18,000rpm / 20,000rpm / 24,000rpm。

VF650L

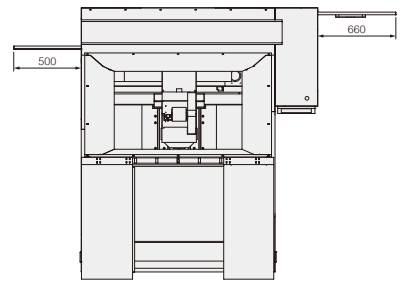
中高速雕铣机



侧面



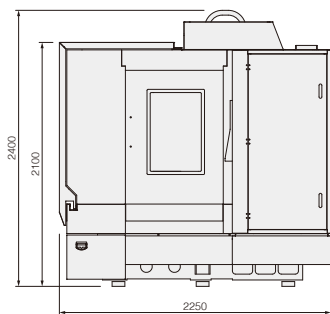
正面



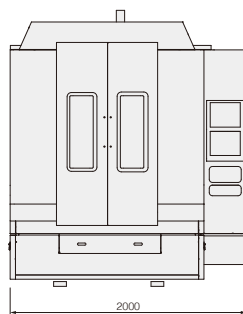
顶面

VF760L

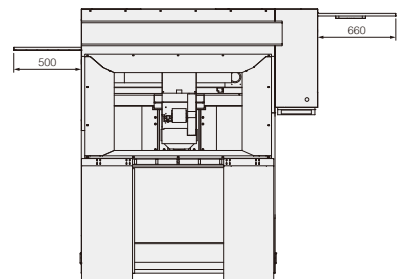
中高速雕铣机



侧面



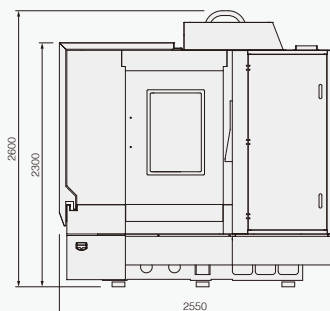
正面



顶面

VF870L

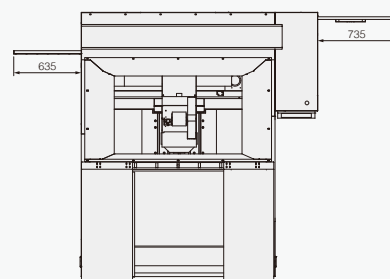
中高速雕铣机



侧面



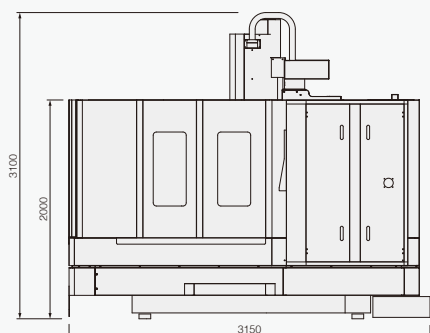
正面



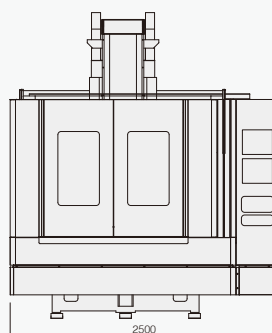
顶面

VF1090

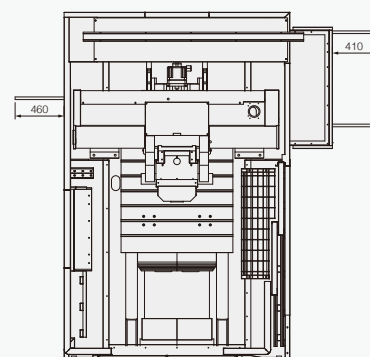
中高速雕铣机



侧面



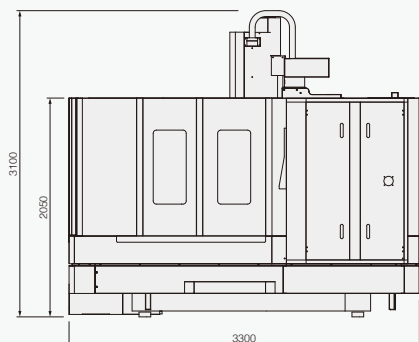
正面



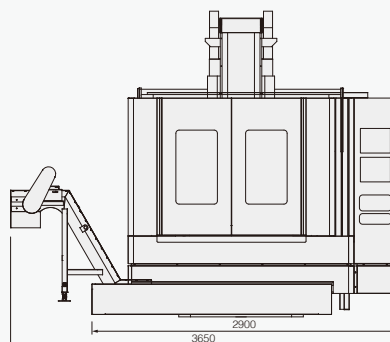
顶面

VF1250

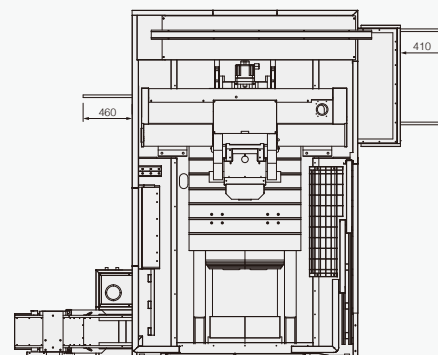
中高速雕铣机



侧面



正面



顶面

V系列 Series

VF650L VF1090
VF760L VF1250
VF870L

VF650L

中高速雕铣机

VF700

中高速雕铣机



高效率 · 高效能

V系列立式综合加工机，具有高速、高马力、高刚性的特性，为加工需求提供一彻底的解决方案。最新技术打造的V系列，采用高韧性强化米汉纳铸件，并运用有限元素法进行分析，在每个细节处都有令人惊叹的表现。

60L



高精密切缩仪



高精密切刀柄

VF870L

中高速雕铣机





VF1090
中高速雕铣机

1. 螺旋排屑装置有效提高工作效率
2. 链式排屑装置有效提高工作效率
3. 对刀仪能有效提高加工精度
4. 主轴冷却机，保证主轴冷却恒温
5. 高压水枪 / 气枪，便于清除废屑
6. 大功率水泵，能及时排屑
7. 高精密切缩仪
8. 高精密切刀柄



VF1250
中高速雕铣机



系统选配:

德国·海德汉

德国·西门子

日本·法那科

日本·三菱

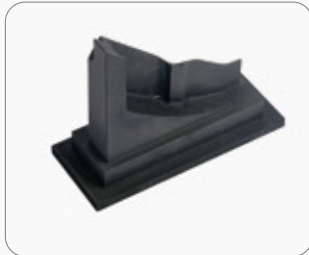
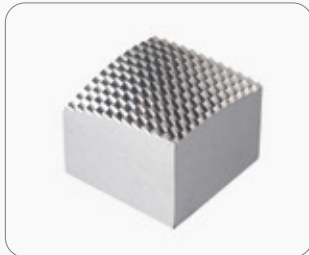
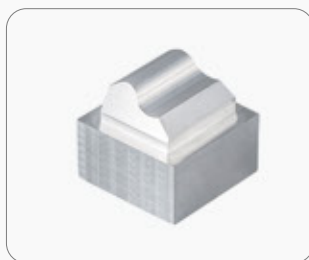
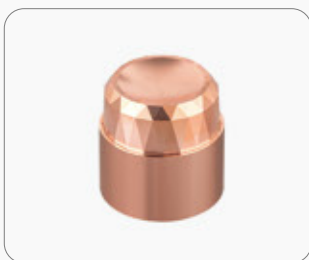
西班牙·法格

人性化之人机操作界面

- 符合安全规范及可以旋转操作面盘，操作容易。
- 故障警示讯号显示于荧幕上，容易排除。
- 分离式手轮设计，操作方便。

便利操作的作业环境

- Y轴的超大行程设计，更胜于其他同行程规格的产品。
- 丰富客户加工的多元化。
- 良好的机台门开宽度及主轴、工作台的“可接近性”。
- 主轴中心距机台前缘距离更便于操作。



规格表

	VF650L	VF760L	VF870L	VF1090	VF1250
主 轴					
主轴转速	50~18,000 / 24,000 rpm	50~18,000 / 24,000 rpm	50~15,000 / 18,000 rpm	50~15,000 / 18,000 rpm	50~15,000 / 18,000 rpm
主轴马达功率	7.5 kw	7.5 kw	15 kw	15 kw	15 kw
主轴端孔斜度	BT30 / HSKE40	BT30 / HSKE40	BT40 / HSKA63	BT40 / HSKA63	BT40 / HSKA63
行 程					
X 轴行程	500 mm	600 mm	700 mm	900 mm	1,050 mm
Y 轴行程	600 mm	700 mm	800 mm	1,000 mm	1,250 mm
Z 轴行程	300 mm	300 mm	340 mm	500 mm	500 mm
主轴鼻端至工作面距离	130~430 mm	130~430 mm	150~490 mm	150~650 mm	150~650 mm
龙门宽度	550 mm	680 mm	780 mm	990 mm	1,100 mm
工 作 台					
工作台尺寸	500 x 640 mm	580 x 740 mm	700 x 840 mm	970 x 1,100 mm	1,050 x 1,300 mm
T型槽尺寸 (槽数 x 宽度 x 间距)	5 x 14 x 75 mm	5 x 14 x 85 mm	7 x 14 x 73 mm	7 x 14 x 130 mm	8 x 14 x 140 mm
工作台最大平均负载	300 kg	400 kg	600 kg	900 kg	1,000 kg
进 给					
快速推送速度 (X/Y/Z)	12 / 12 / 10 m/min.	12 / 12 / 10 m/min.	12 / 12 / 10 m/min.	12 / 12 / 10 m/min.	12 / 12 / 10 m/min.
切削推送速度	1~10,000 mm/min.	1~10,000 mm/min.	1~10,000 mm/min.	1~10,000 mm/min.	1~10,000 mm/min.
其 它					
空压源	6.5 kg/cm ²	6.5 kg/cm ²	6.5 kg/cm ²	6.5 kg/cm ²	6.5 kg/cm ²
动力源容量	13 KVA	14 KVA	23 KVA	25 KVA	25 KVA
机器重量	4,000 kg	4,800 kg	5,800 kg	6,800 kg	8,000 kg

本公司随时进行研究改进的工作，因此保有更改设计、规格功能之权利。

永银精机
CNC MACHINERY

UIT
宁波川田精密机械有限公司

地址：浙江省余姚市阳明街道康山工业园
电话：0574-6253 9698 / 6253 6996
传真：0574-6266 6206
E-mail: sales@cncyongyin.com